

<div><div><div><div><div><div></div><div>TECNICATRE</div><div>Stainless Steel Experience</div></div></div><div><div>TECNICA TRE s.r.l.</div><div>36022 CASSOLA -VI- Via L.Perosi, 56 - Tel. +39 0424 550078</div><div>Fax +39 0424 550210 Sede legale: Via L.Perosi, 56 36022 CASSOLA -</div><div>Partita Iva 02523320246 - R.I. VI-1996-149</div></div></div></div></div>	<div><div>CERTIFICATO DI COLLAUDO</div><div>WORK TEST CERTIFICATE</div><div>EN 10204/3.1 DIN 50049/3.1</div><div>NR. BD20000221</div><div>DEL 09/01/0020</div></div>	<div><div>RIF D.D.T.</div><div>NR. BD20000221</div><div>DEL 09/01/0020</div></div>	<div><div>CLIENTE: STAPPERT Česká republika spol. s.r.o.</div><div>CUSTOMER</div><div>Otmarov, 57</div><div>00000 66457 POSTA MENIN, CZECH REPUB XX</div></div> <div><div>CLIENTE: BD20000221</div></div>
--	--	--	---

ANALISI CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION

COLATA	QTA'	CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Ni%	Cr%	Mo%	Al%	Cu%	Ti%	N%
			Ns. Ordine Cliente Nr. OC19000773 del 09/01/20													
			Vs. Ordine Cliente Nr. 11039/OC29845 del 09/01/20													
0452436	50	672#042304	WELDING CAP EN 10253-3 TH. 2 MM. 42.4 SS 304/304L	304/304L	0.027	0.3	1.7	0.001	0.029	8.0	18.01					
0455248	3	672#084304	WELDING CAP EN 10253-3 TH. 2 MM. 84 SS 304/304L	304/304L	0,023	0,32	1,71	0,001	0,029	8,04	18,13					
0454348	3	674#355304	WELDING CAP EN 10253-3 TH. 3 MM. 355.6 SS 304/304L	304/304L	0,028	0,32	1,67	0,001	0,032	8,03	18,07					
01/527711	50	592#026017304	WELDING CONC. REDUCER EN 10253-3 TH. 2 L=3x(D-d) M M. 26.9 - MM. 17.3 SS 304/304L	304/304L	0,024	0,32	1,73	0,001	0,033	8,07	18,07					
0452827	150	688#042020304	WELDING TEE WITHOUT BRANCH EN 10253-3 MM. 42.4 TH. 2 SS 304/304L	304/304L	0,026	0,31	1,63	0,001	0,026	8,07	18,05					
0452410	37	688#060020304	WELDING TEE WITHOUT BRANCH EN 10253-3 MM. 60.3 TH. 2 SS 304/304L	304/304L	0,029	0,33	1,7	0,001	0,026	8,04	18,09					
92666	113	688#060020304	WELDING TEE WITHOUT BRANCH EN 10253-3 MM. 60.3 TH. 2 SS 304/304L	304/304L	0,023	0,37	1,58	0,001	0,034	8,1	18,3					
0451502	10	688#114020316	WELDING TEE WITHOUT BRANCH EN 10253-3 MM. 114.3 TH. 2 SS 316/316L	316/316L	0,018	0,35	1,07	0,001	0,032	10,13	16,52	2,03				
C2609352	10	688#114030304	WELDING TEE WITHOUT BRANCH EN 10253-3 MM. 114.3 TH. 3 SS 304/304L	304/304L	0.015	0.5	1.51	0.001	0.03	8.04	18.01					

Note		Trattamento termico	
Servizio certificazione:	Responsabile collaudo:	Responsabile qualità:	

<div><div><div>TECNICATRE</div><div>Stainless Steel Experience</div></div><div><div>TECNICA TRE s.r.l.</div><div>36022 CASSOLA -VI- Via L.Perosi, 56 - Tel. +39 0424 550078</div><div>Fax +39 0424 550210 Sede legale: Via L.Perosi, 56 36022 CASSOLA -</div><div>Partita Iva 02523320246 - R.I. VI-1996-149</div></div></div>	<div><div>CERTIFICATO DI COLLAUDO</div><div>WORK TEST CERTIFICATE</div><div>EN 10204/3.1 DIN 50049/3.1</div><div>NR. BD20000221</div><div>DEL 09/01/0020</div></div>	<div><div>RIF D.D.T.</div><div>NR. BD20000221</div><div>DEL 09/01/0020</div></div>	<div><div>CLIENTE: STAPPERT Česká republika spol. s.r.o.</div><div>CUSTOMER</div><div>Otmarov, 57</div><div>00000 66457 POSTA MENIN, CZECH REPUB XX</div></div> <div><div>CLIENTE: BD20000221</div></div>
--	--	--	---

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECCANICAL TEST

COLATA Cast	SNERVAMENTO yeld point - N/mm2	ROTTURA tensile - N/mm2	ALLONGAMENTO elongation - %	CONTRAZIONE red of area - %	DUREZZA red of area - %
0452436	301,0	671,0	51,8	88,0	0,0
0455248	262,0	605,0	59,1	0,0	81,0
0454348	310,0	623,0	58,3	0,0	85,0
01/527711	380,0	665,0	51,6	0,0	0,0
0452827	342,0	628,0	47,0	0,0	0,0
0452410	332,0	608,0	48,0	0,0	0,0
92666	325,0	606,0	48,0	0,0	0,0
0451502	309,0	607,0	51,0	0,0	0,0
C2609352	439,0	649,0	43,3	0,0	0,0

Note		Trattamento termico	
Servizio certificazione:	Responsabile collaudo:	Responsabile qualità:	