

2L-1703

NYPRO DL 2225

U 120 S235JR+M

72m

01.02

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617

A02

Z01.1

ArcelorMittal Poland S.A.

Oddział w Dąbrowie Górniczej

al. J. Piłsudskiego 92

41-308 Dąbrowa Górnicza

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

EN 10204

Nr: 1002665513

Dąbrowa Górnicza, 16.12.2019



A06.1

Zamawiający:

ArcelorMittal Europe CZ s.r.o.

Purchaser:

186 00 Prague 8 - Karlín

Republ. Czeska / Czech Republic / Tschechische Re

Besteller:

Sokolovská 100/94 Sokolovská 100/94

A06.2

Adres wysyłkowy:

NYPRO HUTNI PRODEJ, A.S. 402708

Address:

750 02 PREROV Republ. Czeska / Czech Republic / Tschechische Re

Versandadresse:

KOJETINSKA 71/3228

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	316900029/201	PL/277839653/19-10888577	10888577/000028	63325203	WS1422C / WS98383
	ORDER: 316900029/201	LOT: PREROV		PREBON: 1100585386/28	

B01

Norma przedmiotowa/According/Nach

DIN 1026-1:2009

Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm

EN 10025-2:2004

Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm

DIN EN 10279:2000

B02-B03 B09-B11

Ceowniki ciężkie U 120 długość: 12100,00 mm gat.stali: S235JR+ M
Heavy channels U 120 length: 12100,00 mm steel grade: S235JR+ M

B07 Wytop/Heat/Charge

Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck

B13 Tonaż/Weight/Gewicht

227607

3 /

90

14,360

t

Razem/Total/Gesamtbetrag

3 /

90

14,360

t

C71-C92

Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV
Wytop/Heat Charge																					
227607	0,15	0,74	0,210	0,014	0,015	0,26	0,15	0,100	0,001	0,0090	0,030	0,002	0,002	0,001	0,017	0,000	0,006	0,0003			0,33

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07	C11	C12	C13	D73		C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit					
Szer.próbki													
Wytop/Heat	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Pr.width	Temp.	Pr. 1/Test	Pr.2/Test	Pr.3/Test	Średnia
Charge	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[mm]	[%]			Probekbreite	°C	1/Arb. 1	2/Arb. 2	3/Arb. 3	average test
227607	333,0		505,0		30,7	0,66		KV [mm]					Mittelwert
227607	334,0		508,0		29,7	0,66							

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.

Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Zarządzanie Jakością - Walcowne DG
Quality Management - DG Rolling Mills

Zbigniew Ochab

Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr/Declaration of Performance No./ Leistungserklärung Nr.:
AMDG-2/01-CPR-13-1 Kod typu wyrobu/Code of the product type/ Kenncode des Produkttyps: 1.0038
Wyrób budowlany oznakowany znakiem CE zgodnie z rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady UE.
Construction product CE marked in accordance with Regulation No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of the EU
Ein Bauprodukt, das mit dem CE-Zeichen gemäß

Z.04

