

PŘÍRUBA PLOCHÁ  
DN 80/85 PN 10

29 ks

12.02

|  |                      |
|--|----------------------|
| Dodavatel / Supplier:<br><b>PŘÍRUBY - CNC</b><br>V Horkách 1735/21<br>140 00 Praha 4 – Nusle | <b>PŘÍRUBY – CNC</b> |
|--|----------------------|

Inspekční certifikát podle ČSN EN 10204/3.1 / Inspection certificate in according to / EN 10204 / 3.1

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| Číslo protokolu / Protokol number: | 0346/04/2020 |
|------------------------------------|--------------|

|  |   |   |
|--|---|---|
| Objednavatel / Customer<br>ITALINOX s.r.o.<br>Zděbradská 58/59<br>251 01 Říčany - Jazlovce | Objednávka č. / Order No.<br>2020-OTP-158 | Dodací list č. / Delivery note No.<br>0119/2020 |
|--|---|---|

| Tavba<br>Heat No. | Název výrobku<br>Designation of article | Počet kusů<br>Quantity | Materiál<br>Steel Grade | Podle normy<br>According to Std. |
|-------------------|---|------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| 180317AW06        | Příruba plochá DN80/84x10 PN10          | 60                     | 1.4307                  | EN1092-1/01 A<br>EN 10222-5      |

|   |  |
|---|--|
| Značení / Marking:<br>Materiál, Tavba,, DN, PN ; číslo výkresu,/ Material No., Heat No., DN, PN, drawing No | Značka výrobce / Mark of factory:<br><b>MF</b> |
|---|--|

| Chemické složení tavby v % / Ladle analysis (% in acc. to Test report of Steel works) |         |         |        |        |         |         |         |         |        |        |         |         |         |          |  |
|---|---------|---------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|---------|---------|---------|----------|--|
| C<br>%  | Mn<br>% | Si<br>% | P<br>% | S<br>% | Cu<br>% | Ni<br>% | Cr<br>% | Al<br>% | V<br>% | N<br>% | Ti<br>% | Nb<br>% | Mo<br>% | Ceq<br>% |  |
| 0,016   | 1,34    | 0,455   | 0,036  | 0,0012 | -       | 8,05    | 18,21   | -       | -      | 0,05   | -       | -       | -       | -        |  |

| Mechanické vlastnosti – výsledky zkoušek / Test results |  |   |  |   |    |                             |   |  |  |   |   |     |   |
|---|--|---|--|---|----|-----------------------------|---|--|--|---|---|-----|---|
| Č. zkoušky<br>Test no.                                  | Směr / Direction<br>q – příčná<br>l – podélná<br>T – transversal | Mez kluzu<br>Yield stress<br>Rp0.2<br>Mpa | Pevnost<br>Tensile strength<br>Rm<br>Mpa | Tažnost %<br>Elongation %<br>A: L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub><br>B: G = 2"<br>C: G = 1"<br>D: L <sub>0</sub> = 5,65 F <sub>0</sub> |    | Kontrakce<br>Reduction<br>% | Typ<br>Type<br>D = DVM<br>V = ISO-V<br>U = ISO-U<br>S = | Teplota zk.<br>Test Temp.<br>A = + 20°C<br>B = 0°C<br>C = - 20°C<br>D = - 50°C | Vrub.<br>houževnatost<br>Impact strenght<br>KCU 3<br>J/cm <sup>2</sup> |   | Náraz. práce<br>Energy of impact<br>KV<br>J |     | Tvrdost<br>Hardness<br>HBS<br>2,5/187,<br>5 |
|   |  |   |  | 1, 2, 3   | Ø  |                             |   |  | 1, 2, 3  | Ø |   |     |   |
| VVK   | T  | 245                                       | 595                                      | A   | 55 | 61                          | V   | A  |  |   | 208<br>217<br>220                           | 215 | 115   |

|  |
|--|
| Vstupní materiálový certifikát číslo / Input material Certificate No.: |
|--|

Výsledky rozměrových zkoušek: **vyhovuje** / Record mechanical examination: **Suit**Počet objednaných kusů: **vyhovuje** / Number of ordered pieces: **Suit**Výsledky mechanické zkoušky: **vyhovuje** / record mechanical examination: **Suit**

|                   |   |
|-------------------|---|
| Poznámky / Notes: | Verwechslungsprft: 100%, IK-Best. Nach DIN 17440-6, 4 DIN 50914 gepr. oB/ PMI-tested IC-test in acc. With DIN 50914<br>HEAT TRATMENT: Austenitis.> 1040°C and quench in water<br>NACH EN 10204 3.1 / DIN 50049 3.1 AD 200 W23/W10 (von Vormaterial) |
|-------------------|---|

|   |
|---|
| Specifické zkoušení a jeho výsledek / Results of Specific Inspection:   |
| Nezávislým útvarem kontroly jakosti byla provedena kontrola počtu kusů, rozměrů, povrchu a povrchové ochrany, způsobu značení, ochrany a balení před expedicí ve shodě s požadavky objednávky a interních výrobních a kontrolních postupů. Tyto postupy byly zpracovány ve shodě s požadavky normy ČSN EN ISO 9001:2015 – TÜV Rheinland Cert GmbH – č. certifikátu 01 100 528 050447, platnost do 17.10.2022.<br>By means of independent Department of Quality Control was effected specific inspection of the conformity of the number of pieces, surfaces and the surface protection, the surface marking, the protection and packing before the expedition to the customer– in according to requirements of the contract and in according to requirements of documented procedures implemented acc. with Std. ČSN EN ISO 9001 – TÜV Rheinland Cert GmbH – č. certifikátu 01 100 528 050447, platnost do 17.10.2022 |

|  |                |                 |                         |
|--|----------------|-----------------|-------------------------|
| Pověření jednatele k podpisu dokumentu<br>/ Signed for and on behalf of Company director | Michal Formann | Dne: 08.04.2020 | Podpis / Signature:<br> |
|--|----------------|-----------------|-------------------------|

|   |  |                                      |                         |
|---|--|--------------------------------------|-------------------------|
| Vyhotoval / Make out:                       |  | Kontrolor jakosti / Manager quality: |                         |
| Jméno / Name:<br><b>Ing. Jaroslav Muška</b> | Podpis / Signature:<br><b>PŘÍRUBY - CNC s.r.o.</b><br>V Horkách 1735/21<br>140 00 Praha 4 – Nusle<br>IČ: 04807529, DIČ: CZ04807529 | Jméno / Name:<br><b>Jiří Rohlík</b>  | Podpis / Signature:<br> |
| Datum / Date:<br><b>08.04.2020</b>          |  | Datum / Date:<br><b>08.04.2020</b>   |                         |