



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1

2

Označení:

**EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s1,5 D48,3 H-L045 ss nb**

3

Postup svařování WPS nebo pWPS:

**11/084/141-45**

4

Číslo dokladu:

**11/136298**

5

Jméno svářeče:

**TOMEČEK Martin**

6

Průkaz (ID svářeče):

**2156242**

7

Druh průkazu:

**Občanský průkaz**

8

Datum a místo narození:

**10.11.1970, Olomouc**

9

Zaměstnavatel:

**AQUA-STYL spol. s r.o.**

10

Předpis / zkušební norma:

**ČSN EN ISO 9606-1:2014, PED 2014/68/EU**

11

Odborné znalosti:

**vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Zdeněk Balej  
TESYDO, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 11-084/03711



12

Údaje o zkoušce:

Rozsah platnosti:

13

Metoda svařování EN ISO 4063:

141

141,142,143,145

14

Druh proudu a polarita

DC/-

bez omezení

15

Plech nebo trubka:

T

T / P

16

Druh svaru / doplňkový svar:

BW / ne

BW

17

Skupina(y) materiálu:

8

-

18

Typ příd. mater./označení:

S

S, nm

19

Skupina přídatného materiálu:

FM5

FM5

20

Ochranné plyny:

EN ISO 14175: I1

bez omezení

21

Pomocné materiály:

-

bez omezení

22

Tloušťka zkušební kusu (mm):

1,5

1,5 až 3,0

23

Vnější průměr trubky (mm):

48,3

≥ 25,0

24

Poloha svařování:

H-L045

PA,PC,PE,PF,PH,H-L045

25

Ostatní detaily svaru:

ss, nb

ss-nb,mb,gb,fb; bs

26

Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování

27

Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
Vizuální kontrola	X	-
Zkouška prozářením	X	-
Ultrazvuková zkouška	-	X
Zkouška makrostruktury	-	X
Zkouška rozlomením	-	X
Zkouška ohybem	-	X
Zkouška tahem	-	X
Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 3.3.2017

Platné do: 3.3.2020

Den vydání: 16.3.2017

Schválil: Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

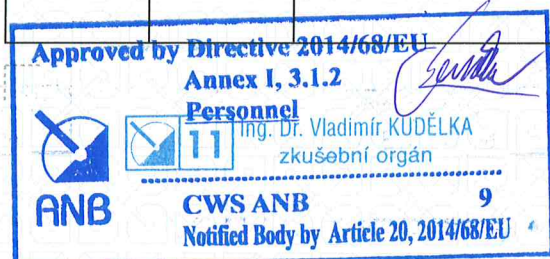
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců




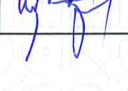



36

\*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
3.10.17		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028
3.3.18		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028
3.9.18		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028
3.3.19		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028
3.9.19		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028