



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 135 T FW FM5 S t4,0 D48,3 PH ml**

3 Postup svařování pWPS: **11/084/135-102**
4 Číslo dokladu: **11/144862**
5 Jméno svářeče: **VESELÝ Roman**
6 Průkaz (ID svářeče): **1927838**
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **24.05.1967, Prostějov**
9 Zaměstnavatel: **AQUA-STYL spol. s r.o.**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018, PED 2014/68/EU**
11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Zdeněk Balej
TESYDO, s.r.o.
Číslo zkoušky: 11-084/04058



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
12 Metoda svařování EN ISO 4063:	135-D	135,138;-D,G,S,P
13 Druh proudu a polarita	DC/+	bez omezení
14 Plech nebo trubka:	T	T / P
15 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
16 Skupina(y) materiálu:	8	-
17 Typ příd. mater./označení:	S	S, M
18 Skupina přídatného materiálu:	FM5	FM5
19 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: M12	bez omezení
20 Pomocné materiály:		bez omezení
21 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	4,0	≥ 3,0
22 Vnější průměr trubky (mm):	48,3	≥ 25,0
23 Poloha svařování:	PH	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH
24 Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml

26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování

27 Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28 Vizualní kontrola	X	-
29 Zkouška prozářením	-	X
30 Ultrazvuková zkouška	-	X
31 Zkouška makrostruktury	X	-
32 Zkouška rozlomením	-	X
33 Zkouška ohybem	-	X
34 Zkouška tahem	-	X
35 Doplňkové zkoušky *)	-	X

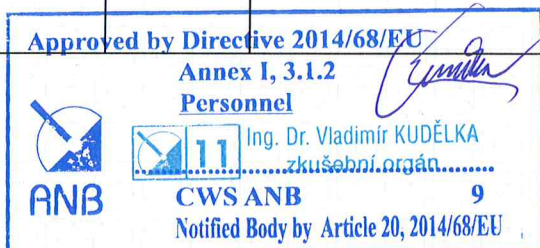
Datum zkoušky: 27.04.2018
Platné do: 27.04.2021
Den vydání: 09.05.2018
Schválil: Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

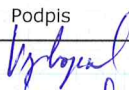



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
27.10.18		Ing. Roman VYKOPAL
27.4.19		Ing. Roman VYKOPAL
27.10.19		Ing. Roman VYKOPAL
27.4.20		Ing. Roman VYKOPAL