



Rohrverbindungsteile - Pipe Fittings

Euroflansch GmbH
Deisterstraße 17
31552 Rodenberg
Deutschlandwww.euroflansch.com
info@euroflansch.com
T +49 5723 989938 0
F +49 5723 798291Abnahmeprüfzeugnis gemäss EN 10204:05 - 3.1 Nr. 2019-1-2506.005
Inspection Certificate No according EN 10204:05 - 3.1Ausstellungsdatum: 18.06.2019
Date of issueBesteller/Empfänger: Italinox s.r.o.
Purchaser/ConsigneeIhre Auftrags - Nr.: 2019-OIP-207
Your order-no.Rechnungs - Nr.: 2019-1-2506
Invoice-no.

Prüfgrundlagen/Anforderungen:

Requirements
EN 10222-5:2017 / ASTM A182/A182M:2007;
ASME Code Sec.II Part. A:2011;
AD2000-W9; -W2; -W10; TRB100; TRD107;
DIN2519;

Stahlbezeichnung: 1.4301/F304

Steel designation

Stahlherstellungsverfahren: E

Steelmaking process

Lief.-Zustand: +AT,w: Austenitizing at 1050 °C, liquid

Product delivery condition

Kennzeichnung

Marking of the product

Herstellerzeichen: Brand of the manufacturer

Zeichen Werksachverständiger: Inspectors stamp

Ihre Artikelnummer: Customer Article No

Pos.Nr.	Stückzahl	Bezeichnung/Abmessung	Schmelze Nr.	Code Nr.
Pos.	Number of pieces	Designation of article/ Dimension	Heat no.	Code no.
0005	200	DIN2576 PN10.DN50/60,3 b=10 B	TH24310	7

Chem. Zusammensetzung (Schmelzanalyse)

Chemical composition (Heat analysis)

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Al%	Ti%	N%	Cu%	V%	Nb%
0,016	0,502	1,198	0,04	0,01	18,22		8,05			0,068			

Prüfverfahren/ Method of tests

Zugversuch/ Tensile test: DIN EN ISO 6892-1:2009; Probenform Anhang D, Ø10mm, Lo=5do / ASTM A370 Lo=4do

Kerbschlagbiegeversuch/ Charpy impact test: DIN EN ISO 148-1:2011, V Charpy-Probe 10x10x55 mm / ASTM A370

Härteprüfung nach Brinell/ Brinell hardness test: DIN EN 10003-1:94; HBW 2,5:187,5 / ASTM A370

Prüftemperatur/ Test temperature: RT °C

Probenrichtung	Streckgrenze		Zugfestigkeit	Dehnung	Einschnürung	Schlagarbeit				Härte
Direction of the test piece: "t"	Yield strength		Tensile strength	Elongation after fracture	Reduction of area	Energy of impact [J]				Hardness
Probe-Nr.	R _{p1,0%}	R _{p0,2%/R_{eH}}	R _m	A	Z	1	2	3	Σ/3	HBW
Test No	[MPa]	[MPa]	[MPa]	[%]	[%]					
1	445	410	687	50	76	264	327	321	304	188-191
2	301	266	628	62,5	76	313	300	255	289	

Andere Prüfungen am Erzeugnis/ Other product tests:

- Maß- und Sichtprüfung/ Dimension und Surface Inspection: bestanden / passed
- DIN EN ISO 3651-2 / ASTM A262 E:93 - Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion/ Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels: bestanden / passed
- Test auf Werkstoffverwechslung/ PMI-Test (Positive Material Identification): bestanden / passed
- Zerstörungsfreie Prüfungen/ Non-destructive testing: -
- Material ohne radioaktive Kontamination / Material without radioactive contamination

Produktionsstätte: VR China

Place of production: P. R. o. China

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Aussteller: QS Abteilung Euroflansch Der Werksachverständige: A.Batschkowski
The requirements are fulfilled Originator of the document Works Inspector

Überprüft nach AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 durch den TÜV Nord mit Verzicht auf Gegenzeichnung. Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Kap. 4.3 durch die TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Gruppe, benannte Stelle, Kenn-Nr. 0045.

Approved acc. to AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 by TÜV Nord with renounce of countersignment. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, 4.3 by TÜV CERT - Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD GRUPPE, notified body, reg.-no. 0045.

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß DIN EN 10204 auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate has been generated by data system and need not to be signed for validity according to DIN EN 10204.

