



Abnahmeprüfzeugnis gemäss EN 10204:05 - 3.1 Nr. 2019-2-804.2.032
Inspection Certificate No according EN 10204:05 - 3.1

Ausstellungsdatum: 28.06.2019
Date of issue

Besteller/Empfänger: Italinox s.r.o.
Purchaser/Consignee

Ihre Auftrags - Nr.: 2018-OIP-1291
Your order-no.


Rechnungs - Nr.: 2019-2-804
Invoice-no.

Prüfgrundlagen/Anforderungen:
Requirements
ASTM A351/A351M: last Ed.; ISO 4144

Stahlbezeichnung: 304
Steel designation
Stahlherstellungsverfahren: E
Steelmaking process
Lief.-Zustand: +AT,w: Austenitizing at 1050 °C, liquid
Product delivery condition

Kennzeichnung

Marking of the product

Herstellerzeichen: 

Brand of the manufacturer

Zeichen Werksachverständiger:

Inspectors stamp

Ihre Artikelnummer:

Customer Article No

| Pos.Nr. | Stückzahl | Bezeichnung/Abmessung | Schmelze Nr. | Code Nr. |
|---------|------------------|-----------------------------------|--------------|----------|
| Pos. | Number of pieces | Designation of article/ Dimension | Heat no. | Code no. |
| 320 | 50 | Union flat BW/BW 1 1/2" ISO 4144 | 9A1895 | |

Chem. Zusammensetzung (Schmelzanalyse)

Chemical composition (Heat analysis)

| C% | Si% | Mn% | P% | S% | Cr% | Mo% | Ni% | Al% | Ti% | N% | Cu% | V% | Nb% |
|-------|------|------|-------|-------|-------|-----|------|-----|-----|----|-----|----|-----|
| 0,053 | 1,04 | 0,88 | 0,032 | 0,001 | 18,05 | | 8,15 | | | | | | |

Prüfverfahren/ Method of tests

Zugversuch/ Tensile test: DIN EN ISO 6892-1:2009; Probenform Anhang D, Ø10mm, Lo=5do / ASTM A370 Lo=4do
Kerbschlagbiegeversuch/ Charpy impact test: DIN EN ISO 148-1:2011, V Charpy-Probe 10x10x55 mm / ASTM A370
Härteprüfung nach Brinell/ Brinell hardness test: DIN EN 10003-1:94; HBW 2,5/187,5 / ASTM A370
Prüftemperatur/ Test temperature: RT °C

| Probenrichtung Direction of the test piece: "t" | Streckgrenze Yield strength | | Zugfestigkeit Tensile strength | Dehnung Elongation after fracture | Einschnürung Reduction of area | Schlagarbeit Energy of impact [J] | | | | Härte Hardness |
|---|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------|---|--------------------------------------|---|----|----|-----|-------------------|
| Probe-Nr. Test No | Rp1,0% [MPa] | Rp0,2%/ReH [MPa] | Rm [MPa] | A [%] | Z [%] | 1 | 2 | 3 | Σ/3 | HBW |
| 1 | | 237 | 573 | 46 | | 82 | 82 | 82 | 82 | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Andere Prüfungen am Erzeugnis/ Other product tests:

- Maß- und Sichtprüfung/ Dimension und Surface Inspection: bestanden / passed
- DIN EN ISO 3651-2 / ASTM A262 E:93 - Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion/
Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels: bestanden / passed
- Test auf Werkstoffverwechslung/ PMI-Test (Positive Material Identification): bestanden / passed
- Zerstörungsfreie Prüfungen/ Non-destructive testing: -
- Material ohne radioaktive Kontaminierung / Material without radioactive contamination

Produktionsstätte: VR China

Place of production: P. R. o. China

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Aussteller: QS Abteilung Euroflansch **Der Werksachverständige:** A.Batschkowski
The requirements are fulfilled Originator of the document Works Inspector

Überprüft nach AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 durch den TÜV Nord mit Verzicht auf Gegenzeichnung. Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Kap. 4.3 durch die TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Gruppe, benannte Stelle, Kenn-Nr. 0045.

Approved acc. to AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 by TÜV Nord with renounce of countersignment. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, 4.3 by TÜV CERT - Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD GRUPPE, notified body, reg.-no. 0045.

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß DIN EN 10204 auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate has been generated by data system and need not to be signed for validity according to DIN EN 10204.

