



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: EN ISO 9606-1 135 T BW FM3 S s12,5 D76,0 H-L045 ss nb

Zkuš. org.:

Ing. Zdeněk Balej

TESYDO, s.r.o.

Číslo zkoušky: 11-084/04498



3 Postup svařování pWPS: 11/084/135-51  
4 Číslo dokladu: 11/155655  
5 Jméno svářeče: SILNÝ Alois  
6 Průkaz (ID svářeče): 1058750  
7 Druh průkazu: Občanský průkaz  
8 Datum a místo narození: 24.02.1955, Prostějov  
9 Zaměstnavatel: AQUA -STYL spol. s r.o.  
10 Předpis / zkušební norma: ČSN EN ISO 9606-1:2018  
11 Odborné znalosti: Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU  
12 vyhověl

	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	135-D	135,138;-D,G,S,P
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	6	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, M
19 Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: M21	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	12,5	≥ 3,0
23 Vnější průměr trubky (mm):	76,0	≥ 38,0
24 Poloha svařování:	H-L045	PA,PC,PE,PF,PH,H-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 25.10.2019

Platné do: 25.10.2022

Den vydání: 01.11.2019

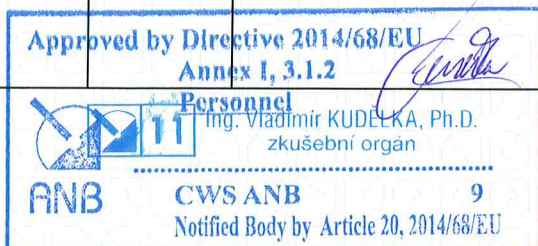
Schválil: Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.


Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících



36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
25.11.20		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028