

Abnahmeprüfzeugnis gemäss EN 10204:05 - 3.1 Nr. 2019-2-804.2.063  
Inspection Certificate № according EN 10204:05 - 3.1Ausstellungsdatum: 28.06.2019  
Date of issueBesteller/Empfänger: Italinox s.r.o.  
Purchaser/ConsigneeIhre Auftrags - Nr.: 2018-OIP-1291  
Your order-no.Rechnungs - Nr.: 2019-2-804  
Invoice-no.Prüfgrundlagen/Anforderungen:  
Requirements  
ASTM A351/A351M: last Ed.; ISO 4144Stahlbezeichnung: 304  
Steel designation  
Stahlherstellungsverfahren: E  
Steelmaking process  
Lief.-Zustand: +AT,w: Austenitizing at 1050 °C, liquid  
Product delivery condition

## Kennzeichnung

Marking of the product

Herstellerzeichen:   
Brand of the manufacturerZeichen Werksachverständiger:  
Inspectors stampIhre Artikelnummer:  
Customer Article No

Pos.Nr.	Stückzahl	Bezeichnung/Abmessung	Schmelze Nr.	Code Nr.
Pos.	Number of pieces	Designation of article/ Dimension	Heat no.	Code no.
630	300	2pc. full port ball valve F/F M3 1" DIN 3202	9A1901	

## Chem. Zusammensetzung (Schmelzanalyse)

Chemical composition (Heat analysis)

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Al%	Ti%	N%	Cu%	V%	Nb%
0,054	0,79	0,98	0,035	0,007	18,11		8,13						

## Prüfverfahren/ Method of tests

Zugversuch/ Tensile test: DIN EN ISO 6892-1:2009; Probenform Anhang D, Ø10mm, Lo=5do / ASTM A370 Lo=4do  
 Kerbschlagbiegeversuch/ Charpy impact test: DIN EN ISO 148-1:2011, V Charpy-Probe 10x10x55 mm / ASTM A370  
 Härteprüfung nach Brinell/ Brinell hardness test: DIN EN 10003-1:94; HBW 2,5;187,5 / ASTM A370  
 Prüftemperatur/ Test temperature: RT °C

Probenrichtung Direction of the test piece: "t"	Streckgrenze Yield strength		Zugfestigkeit Tensile strength	Dehnung Elongation after fracture	Einschnürung Reduction of area	Schlagarbeit Energy of impact [J]				Härte Hardness
Probe-Nr. Test No	Rp1,0% [MPa]	Rp0,2%/ReH [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Z [%]	1	2	3	Σ/3	HBW
1		235	568	47		91	91	91	91	

## Andere Prüfungen am Erzeugnis/ Other product tests:

- Maß- und Sichtprüfung/ Dimension und Surface Inspection: bestanden / passed
- DIN EN ISO 3651-2 / ASTM A262 E:93 - Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion/  
Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels: bestanden / passed
- Test auf Werkstoffverwechslung/ PMI-Test (Positive Material Identification): bestanden / passed
- Zerstörungsfreie Prüfungen/ Non-destructive testing: -
- Material ohne radioaktive Kontamination / Material without radioactive contamination

Produktionsstätte: VR China

Place of production: P. R. o. China

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Aussteller: QS Abteilung Euroflansch Der Werksachverständige: A.Batschkowski  
 The requirements are fulfilled Originator of the document Works Inspector

Überprüft nach AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 durch den TÜV Nord mit Verzicht auf Gegenzeichnung. Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Kap. 4.3 durch die TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Gruppe, benannte Stelle, Kenn-Nr. 0045.

Approved acc. to AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 by TÜV Nord with renounce of countersignment. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, 4.3 by TÜV CERT - Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD GRUPPE, notified body, reg.-no. 0045.

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß DIN EN 10204 auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate has been generated by data system and need not to be signed for validity according to DIN EN 10204.

