

**ITALINOX S.R.O.**  
ZDEBRADSKA 58/59  
25101 RICANY - JAZLOVICE  
Czech Republic

( 41549 )  
Consegna:  
Delivery:

**ITALINOX S.R.O.**  
ZDEBRADSKA 58/59  
25101 RICANY - JAZLOVICE  
Czech Republic

( 41549 )

D.D.T. - DELIVERY NOTE

**20006640 - 28/01/2020**

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10217-7 / TC1-ISO1127 D3/T3 DELIVERY CONDITIONS = W0 WELDING FACTOR V=1 \* D = Direction : L/T \*\* P = Position : W/M

**Tubi Saldati Longitudinalmente**  
Longitudinal Welded Tubes

Dim. (mm)	Sp. L (mm)	Acciaio Steel	Fin.	Lotto	MT Tot. WGT (m)	Peso Heat (kg)	Colata

**Composizione Chimica**  
Chemical Composition  
( LADLE )

%C

%Si

%Mn

%P

%S

%Nb

%V

%Al

%Ti

%Cr

%Ni

%Mo

%Cu

%N

**CAPABLE TO MEET  
INTERGRANULAR CORROSION TEST  
( ACCORDING TO EN ISO 3651-2 )**

**Proprietà Meccaniche e Tecnologiche**  
Mechanical and Technical Properties  
( EN ISO 6892-1 ) ( T = 23° )

Trazione / Tensile Test	R <sub>m</sub>	A	A80	Durezza Hardness	HRB
D* P** R <sub>0.2</sub>	MPa	%			

**ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER**

2020-OIP-122 24/01/2020

**ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER**

SE - 20004416

**FATTURA - INVOICE**

D.76.1 2,00 6000 1.4301/1.4307	SP	TN04849302	198,00	679	01/457526	0,027	0,320	1,720	0,030	0,001	18,030	8,060	0,400	0,063	L	M	298	349	634	48,7	82
D.76.1 2,00 6000 1.4301/1.4307	SP	TN04849559	198,00	673	01/457526	0,027	0,320	1,720	0,030	0,001	18,030	8,060	0,400	0,063	L	M	298	349	634	48,7	82
D.76.1 2,00 6000 1.4301/1.4307	SP	TN04850061	196,00	679	01/457526	0,027	0,320	1,720	0,030	0,001	18,030	8,060	0,400	0,063	L	M	298	349	634	48,7	82
D.33.7 2,60 6000 1.4301/1.4307	SP	TN04894900	365,00	680	01/535335	0,030	0,300	1,680	0,027	0,001	18,080	8,080	0,320	0,067	L	M	548	658	739	40,2	
D.33.7 2,60 6000 1.4301/1.4307	SP	TN04895700	365,00	690	01/457991	0,024	0,330	1,730	0,030	0,001	18,050	8,050	0,370	0,068	L	M	580	633	738	41,8	
D.33.7 3,00 6000 1.4301/1.4307	SP	TN04875857	364,00	790	02/429720	0,029	0,410	1,400	0,033	0,004	18,040	8,000		0,075	L	M	304	350	655	52,0	85
D.33.7 3,20 6000 1.4301/1.4307	SP	TN04893462	366,00	844	02/430760	0,023	0,390	1,390	0,032	0,003	18,100	8,010		0,069	L	M	649	707	749	40,2	

Controllo visivo e dimensionale: Visual and dimensional control:	<b>esito positivo</b> OK	Prova di schiacciamento o prova di espansione: Flattening test or drift expanding test:	(EN ISO 8492 / 8493) <b>esito positivo</b> OK	Prova di tenuta: Leak tightness test:	(EN ISO 10893-1) <b>esito positivo</b> OK	Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine  We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Verifica antimescolamento: Anti-mixing test:	<b>esito positivo</b> OK			P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: NDT: Eddy Current test on the weld:	(EN ISO 10893-2) <b>esito positivo</b> OK	
Certificazioni / Certifications: UNI EN 9001:2015 Dir. PED 2014/68/UE Annex1, Paragraph 4.3 Num. Cert. TUV: PED-0948-QS.3-420-17 Rev.01		Qualifiche / Qualifications: WPQR: EN ISO 15614-11 WLD: EN ISO 14732 operator qualified NDT: Operator qualified according to ISO 9712 level 2		Marking: P.T.-Ø-th.-steel type-en standard-heat n° Steel making process :AOD		Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera <i>Stefano Passera</i> Controllo Qualità / Quality Department